



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. 060-040993

Název výrobku:

**Nastavitelný základový zemní vrut pro kotvení a zakládání lehkých staveb
a sloupků**

držitel certifikátu:

BAYO.S SE

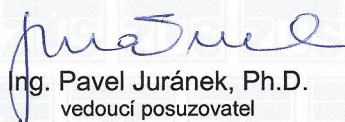
IČ: 01875744
adresa: Ocelářská 1354/35, 190 00 Praha 9
výrobce: BAYO.S SE
adresa: Ocelářská 1354/35, 190 00 Praha 9
zakázka: Z060140025

Číslo certifikátu: 204/C5/2014/060-038998

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 6

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Pavel Juránek, Ph.D.
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Brno 17. dubna 2015




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, Fax: +420 543 211 591, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcí:

BAYO.S SE
Ocelářská 1354/35, 190 00 Praha 9
IČ: 01875744

Výrobna:
kód výroby č. 1

1.2. Údaje o výrobku

Nastavitelný základový zemní vrut pro kotvení a zakládání, lehkých staveb a sloupků:

Jedná se o systém nastavitelných zemních základových vrutů, které svou konstrukcí a pomocí příslušenství umožňují efektivní zakládání do různých typů podkladního terénu. Nastavitelné zemní základové vruty BAOY.S je možné použít pro lehké stavby a pro kotvení sloupků, pro upevnění slunečníků, plotových sloupků, teras, pergol, zahradních domků, městského mobiliáře, dopravních značek, garáží atp.

Nastavitelné zemní základové vruty BAYO.S jsou kovové duté prvky různé délky, s možností jejich prodloužení a s řadou odlišných zakončení. Vyrábějí se z oceli třídy S 235 a E 235 (trubka 65x2 mm). Nastavitelné zemní základové vruty BAOY.S se aplikují pomocí ručního instalačního nářadí do podkladu. Příklady výrobků jsou uvedeny na následujících schématech.

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 4 položka 2 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Žadatel požádal o posouzení výrobku podle § 5 v souladu s § 10 podle uvedeného NV.

1.3. Technická specifikace vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

Stavební technické osvědčení číslo 060-038996 ze dne 10.4. 2014 s platností do 30.4.2017, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Technický list pro zemní vrut 500 mm
- Technický list pro zemní vrut 600 mm
- Technický list pro patku U 90 mm
- Technický list pro prodloužení 250 mm
- Technologický postup výroby nastavitelných zemních vrutů BAYO.S, 2014
- Tabulka statické únosnosti nastavitelných zemních vrutů BAYO.S, 2014
- EN ISO 1461 Žárové povlaky zinku nanášené ponorem na železných a ocelových výrobcích - Specifikace a zkušební metody
- ČSN EN 1090-1+A1 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 1: Požadavky na posouzení shody konstrukčních dílců
- ČSN EN 1090-2+A1 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce
- ČSN EN ISO 2808 Nátěrové hmoty - Stanovení tloušťky nátěru

1.5. Informace o předchozím dohledu výrobku

Jedná se první dohled nad certifikovaným výrobkem.



2. Průběh dohledu

2.1. Datum provedení:

7.4.2015

2.2. Dohled provedl:

Provedl vedoucí posuzovatel: Ing. Pavel Juránek, Ph.D

2.3. Způsob a rozsah dohledu

Na výrobek se vztahuje postup posouzení shody podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. V souladu s § 10 uvedeného NV výrobce požádal o posouzení shody dle § 5. Byl proveden dohled podle STO 060-026933 podle § 5 NV Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb..

2.4. Odběr vzorků

Odběr provedl: Ing. Martin Zadělák

2.5. Výsledky zkoušek výrobku

Protokol o zkoušce č. 060-040992, TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno

2.6. Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

Při kontrole systému řízení výroby k zajištění požadované úrovně vlastností bylo konstatováno, že od předcházejícího zjištění při certifikaci nedošlo ke změnám, které by měly negativní vliv na systém řízení výroby a způsob distribuce výrobku.

3. Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1. Vyhodnocení výsledků zkoušek

Poř. č.	Sledovaná vlastnost	Požadovaná (P)/ deklarovaná (D) úroveň	Dosažená úroveň	Vyhodnocení
1	Mechanická pevnost a stabilita	P: ověřením statického výpočtu nebo zkouškou	Požadavek splněn	Vyhovuje
2	Odolnost proti korozi	D: žárový zinek tloušťky min.70 µm	min. viz protokol AZL č. 060-040992	Vyhovuje
3	Mechanické vlastnosti materiálů	D: ocel třídy S 235, E 235 (trubka)	dle deklarace, kontrola podkladů	Vyhovuje
4	Geometrické parametry dílce	D: délkové rozměry dle technických listů -0, + 35 mm D: průměr vnitřní/vnější +3 -1 mm D: ostatní rozměry ±2 mm D: závitové otvory dle velikosti šroubu	viz protokol AZL č. 060-040992	Vyhovuje
5	Požadavek na kvalitu svarů	P: stupeň kvality C, svar hladký, nepřerušovaný, s nepřerušenou povrchovou protikorozní úpravou	svary hladké, bez trhlin	Vyhovuje
6	Značení výrobku	D: 1. Označení výrobce D: 2. Číslo výrobku D: 3. Obchodní označení D: 4. Základní rozměry	Označení výrobce, číslo výrobku, obchodní označení, základní rozměry	Vyhovuje



3.2. Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci dle odst. 1.3.
- Neshody nebyly zjištěny.

3.3. Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

Všechny podmínky, podmiňující platnost certifikátu, jsou ze strany výrobce splněny.

4. Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že:

- vlastnosti výrobku odpovídají technické specifikaci, technickým předpisům
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5. Přílohy

- 5.1 Protokol o zkoušce č. 060-040992, TZÚS Praha,s.p., pobočka Brno





Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Autorizovaná osoba • Notifikovaná osoba • Akreditovaná zkušební laboratoř • Certifikační orgán • Inspekční orgán • Kvalifikační orgán
Authorized Body • Notified Body • Accredited Test Laboratory • Certification Body • Inspection Body • Qualification Body



Pobočka :

Brno

Akreditovaná zkušební laboratoř číslo:

1018.2

Výtisk číslo: 1

Protokol o zkoušce

Protokol číslo:

060-040992

ze dne: 2015-04-09

Zakázka číslo:

Z 060140025

ze dne: 2014-02-12

Výrobek:	Nastavitelný základový zemní vrut pro kotvení a zakládání lehkých staveb a sloupků
Typ/varianta:	A - Zemní vrut 600 mm A - Zemní vrut 600 mm B - Prodloužení 250 mm C - Patka U 90 mm
Žadatel / zákazník:	BAYO.S SE
Adresa:	Ocelářská 1354/35, 190 00 Praha 9
Evidenční číslo vzorku.	VZ060150256/1-4 (dále 15/256/1-4)

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu – vedoucí akreditované zkušební laboratoře:



Ing. Martin Zadělák

Tento protokol byl vyhotoven ve dvou výtiscích. První originál náleží zákazníkovi, druhý je archivován spolu s další dokumentací v TZÚS.

Tento protokol může být reprodukován jedině celý, jinak s písemným souhlasem vedoucího akreditované zkušební laboratoře.

Výsledky zkoušek a měření uvedená v tomto protokolu se týkají jen zkoušených předmětů.

Na výsledky zkoušek a postupů označené v odstavci 2 a 3 +) a poznámkou se akreditace ČIA nevztahuje.

1/6

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.
Pobočka Brno
Hněvkovského 77
617 00 Brno - Komárov
Česká republika

Technical and Test Institute for Construction Prague
Branch Brno
Hněvkovského 77
617 00 Brno - Komárov
Czech Republic

☎: 543420831 operator
☎: 543420858 vedoucí AZL
mob: +420734432093
✉ e-mail: zadelak@tzus.cz

1. Předmět zkoušky

Předmětem zkoušky je nastavitelný zemní základový vrut pro kotvení a zakládání lehkých staveb a sloupků.

Jedná se o systém nastavitelných zemních základových vrutů, které svou konstrukcí a pomocí příslušenství umožňují efektivní zakládání do různých typů podkladního terénu. Nastavitelné zemní základové vruty BAOY.S je možné použít pro lehké stavby a pro kotvení sloupků, pro upevnění slunečníků, plotových sloupků, teras, pergol, zahradních domků, městského mobiliáře, dopravních značek, garáží atp.

Nastavitelné zemní základové vruty BAYO.S jsou kovové duté prvky různé délky, s možností jejich prodloužení a s řadou odlišných zakončení. Vyrábějí se z oceli třídy S 235 a E 235 (trubka 65x2 mm). Nastavitelné zemní základové vruty BAOY.S se aplikují pomocí ručního instalačního nářadí do podkladu

Zkoušky byly provedeny pro výkon činnosti Autorizované osoby č. 204.

2. Odběr vzorku⁺⁾

Datum dodání do AZL: 8.4.2015
Převzal: Dagmar Brázdová
Způsob uskladnění: velká hala AZL

Pro zkoušky byly dodány vzorky:

Vzorek - typ	Číslo produktu	Evidenční číslo vzorku	Počet vzorků
A - Zemní vrut 600 mm	51102	15/256/1	1
A - Zemní vrut 500 mm	51101	15/256/2	1
B - Prodloužení 250 mm	51201	15/256/3	1
C – Patka U 90 mm	51303	15/256/4	1

Poznámka: ⁺⁾ není předmětem akreditace podle ČSN EN ISO/IEC 17025

3. Použité zkušební postupy

Zkoušky byly provedeny podle následujících zkušebních předpisů a postupů:

Značení výrobku	ČSN 72 3000 Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení. - čl. 4.7.1. ⁺⁾ ČSN EN 1090-2+A1 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí – Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce ⁺⁾
Geometrické parametry dílce	ČSN EN 1090-2+A1 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí – Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce ⁺⁾
Stanovení tloušťky povlaku	ČSN EN ISO 2808 Nátěrové hmoty – Stanovení tloušťky nátěru ČSN EN ISO 1461 Zinkové povlaky nanášené žárově ponorem na ocelové a litinové výrobky - Specifikace a zkušební metody ⁺⁾
Požadavek na kvalitu svarů	ČSN EN ISO 5817 Svařování – Svarové spoje oceli, niklu, titanu a jejich slitin zhotovené tavným svařováním (mimo elektronového a laserového svařování) – Určování stupňů jakosti ⁺⁾

Poznámka: ⁺⁾ Tato norma není předmětem akreditace podle ČSN EN ISO/IEC 17025

4. Zkušební zařízení a jeho metrologická návaznost

Ke zkouškám byla použita tato měřidla a zkušební zařízení:

- Posuvné měřítko digitální rozsahu 0 - 300 mm (0,01 mm) metrologické číslo 4.01.1297
- Posuvné měřítko rozsahu 0 - 1000 mm (0,05 mm) metrologické číslo 4.01.0362
- Minitest 1100 – měřič povrchové úpravy metrologické číslo 4.01.1186

Metrologická návaznost použitých měřidel a zkušebních zařízení je doložena v Metrologickém řádu AZL. Všechna použitá měřidla byla v době použití řádně ověřena a zkalibrována.

5. Údaje o průběhu zkoušení

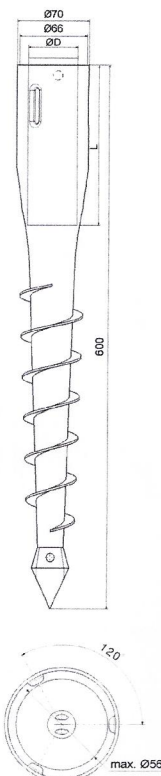
Zkoušky byly provedeny v souladu s výše uvedenými ČSN.

6. Výsledky zkoušek

6.1 Značení výrobku

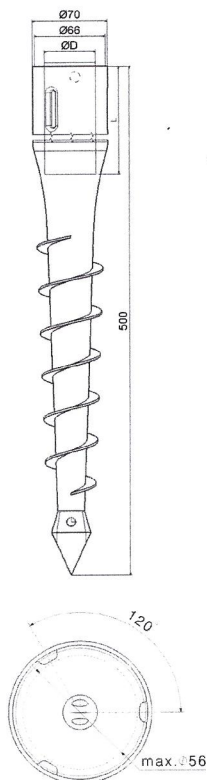
Výrobky jsou opatřeny štítkem, který obsahuje označení výrobce, číslo výrobku, obchodní značení a základní rozměry.

6.2 Geometrické parametry dílce

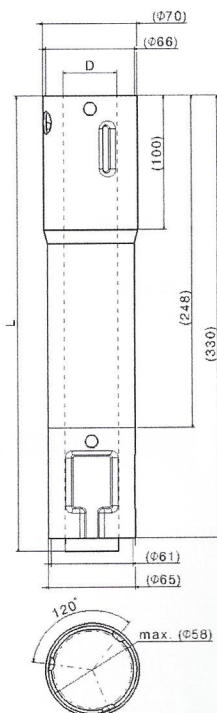


A - Zemní vrut 600 mm

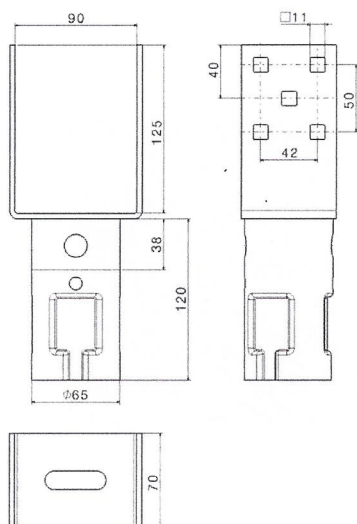
Rozměr dle výkresu [mm]	Vzorek číslo 15/256/1		
600	617,1	618,2	
Ø 70	71,2	71,3	71,2
Ø 66	66,4	66,5	66,5

A - Zemní vrut 500 mm


Rozměr dle výkresu [mm]	Vzorek číslo 15/256/2		
500	524,0	524,2	
Ø 70	70,9	71,1	70,8
Ø 66	66,4	66,2	66,6

B - Prodloužení 250 mm


Rozměr dle výkresu [mm]	Vzorek číslo 15/256/3		
330	320,5	320,0	319,8
Ø 61	60,2	60,2	60,2
Ø 65	65,3	65,2	65,2
70	73,3	71,3	71,3
Ø 66	66,2	66,3	66,2


C – Patka U 90 mm

Rozměr dle výkresu [mm]	Vzorek číslo 15/256/4								
90	90,9	90,8							
125	125,4	125,3	125,4	125,4					
120	122,1	122,8							
40	39,9	40,0							
50	50,1	50,1							
42	42,0	42,1							
70	70,0	70,0							
Ø 65	64,9	64,9	64,8						
11	10,2	10,7	10,5	10,8	10,5	10,7	10,6	10,5	

6.3 Stanovení tloušťky povlaku

Vzorek číslo	Tloušťka povrchové úpravy [µm]								Ø
15/256/1	65,0	63,6	71,0	87,0	69,2	61,8	78,6	77,4	71,7
15/256/2	73,4	66,4	70,8	78,2	75,6	69,4	71,8	80,2	73,2
15/256/3	66,8	70,4	69,5	71,8	67,8	73,6	69,4	72,7	70,3
15/256/4	72,4	67,6	68,5	70,6	69,9	70,2	72,8	69,6	70,2

6.4 Požadavek na kvalitu svarů

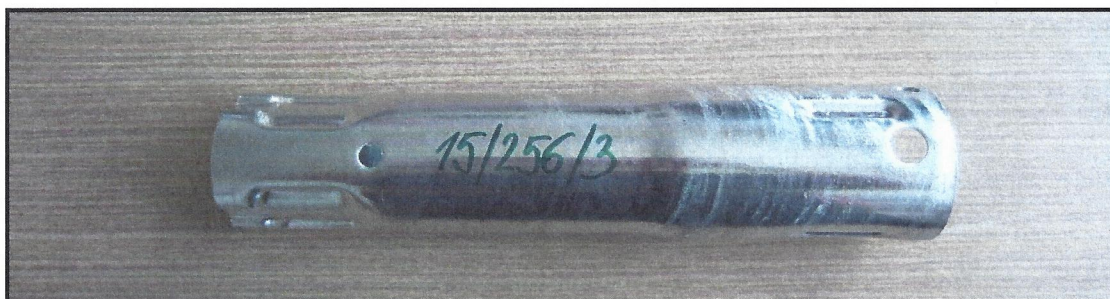
U všech výrobků jsou svary hladké, průběžné, nepřerušené, s nepřerušenou povrchovou protikorozní úpravou.

6.5 Fotodokumentace
Vzorek číslo 15/256/1- A - Zemní vrut 600 mm


Vzorek číslo 15/256/2- A - Zemní vrut 500 mm



Vzorek číslo 15/256/2- A - Prodloužení 250 mm



Vzorek číslo 15/256/2- A - Patka U 90 mm



Zkoušky provedla dne:

9.4. 2015

Dagmar Brázdová

